

1996 F-16M

MWJ1049A

機械本体仕様表

PCV55

項 目	単 位	仕 様			
容量					
X 軸方向移動量	mm	1020			
Y 軸方向移動量	mm	560			
Z 軸方向移動量	mm	520			
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150～670			
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	755			
テーブル					
作業面の大きさ	mm×mm	1220×560			
工作物許容質量	kg	700			
作業面の形状（呼び寸法×間隔×本数）		T 溝	18mm×110mm × 5 本		
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	900			
主軸					
回転速度	min ⁻¹	№40-6R	№40-12R	№50-6R	№50-10R
		100～6000	100～12000	100～6000	100～10000
回転速度域変換数		無段（M S）			
主軸端（呼び番号）		JIS B6340 BT40		JIS B6340 BT50	
軸受内径	mm	70		85	
送り速度					
早送り速度	m/min	X, Y: 20 Z: 16			
切削送り速度	mm/min	10000			
ジョグ送り速度	mm/min	4000			
自動工具交換装置					
ツールシャンク（呼び番号）		JIS B6339 BT40		JIS B6339 BT50	
プルスタッド（呼び番号）		M A S - 1			
工具収納本数		20(ディスク式)			
工具最大径（隣接工具あり）	mm	82		110	
工具最大径（隣接工具なし）	mm	110		220	
工具最大長さ	mm	350		350	
工具最大質量	kg	10		20	
工具交換時間(ツール ツー ツール)	s	2.0(2.3: 7kg以上)		2.0(2.3: 10kg以上)	
(カット ツー カット)	s	7.0			

PCV55

項 目		単位	仕 様			
電動機			No.40-6R	No.40-12R	No.50-6R	No.50-10R
主軸用 (30分定格/連続定格)	三 菱	kW	15/11		22/18.5	
	F A N U C		22/18.5		22/18.5	
送り軸用		kW	X, Y: AC2.0 Z: AC3.5			
送りガイド面潤滑ポンプ用		kW	0.004			
主軸冷却油温度調整装置用		kW	0.6			
切削油剤ポンプ用		kW	0.4+0.4			
A T C 旋回用, ツールアンクランプ用		kW	0.75			
M G 旋回用		kW	0.2		0.4	
ポット駆動用		kW	－ (エアシリンダー)		0.09	
所要動力源						
電源電力	三 菱	kVA	36		46	
	F A N U C		46		46	
電源電圧		V	AC200/220 ±10%			
電源周波数		Hz	50/60 ±1			
空気圧源圧力		MPa	0.5			
空気圧源流量 (大気圧)		NL/min	160			
タンク容量						
主軸冷却用		L	65			
摺動面潤滑用		L	2.0			
切削油剤用		L	280			
機械の高さ (床面より)		mm	3074			
所要床面の大きさ 左右×奥行	運転状態	mm×mm	3080×2994			
	保守エリア含む		4200×3240			
機械質量		kg	7000			